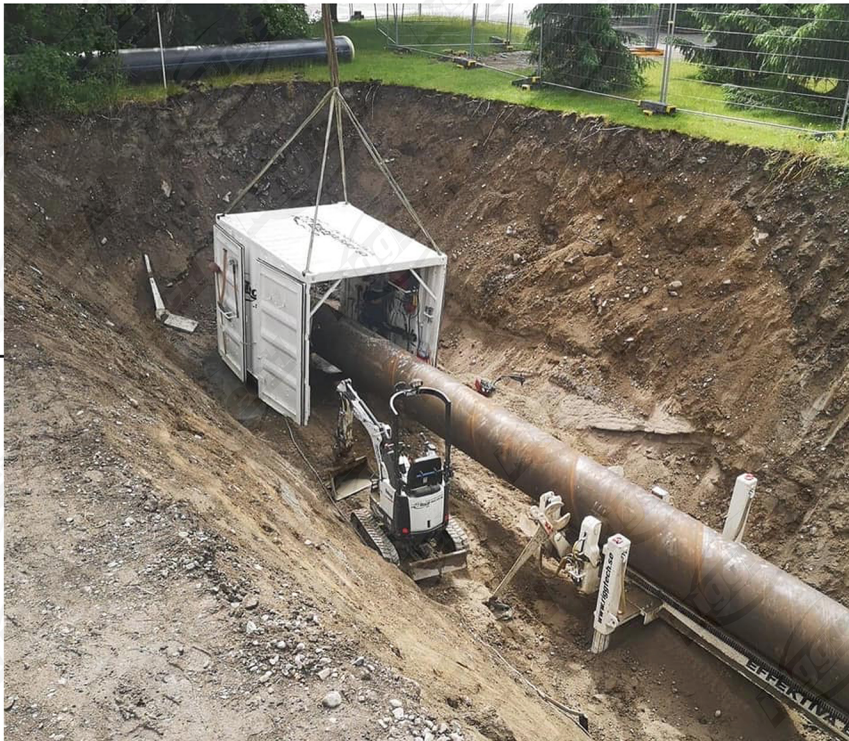


HAMMARBORRNING 813

Etablering jäms med borrhop

Borrrigg: **GEONEX HZR610** Skala A4: **1:100**
Diameter: **813 mm** Skala A3: **1:70**
Rörlängd: **12 m**
Gropmått: **18x5 m**



SYMBOLFÖRTECKNING

- FLYTTBART OBJEKT - OAVSETT AVSTÅND (MOT KOSTNAD/PROJEKTANPASSNING)
- FLYTTBART OBJEKT - MAX 100 METER (MOT KOSTNAD/PROJEKTANPASSNING)

SKALA



Metodbeskrivning

Hammarborrning är en metod som med fördel används i tuffare material såsom morän, block och berg. Metoden kan forcera detta utan problem med hjälp av den pneumatiska hammaren som driver kronan framåt. Samtidigt slår den med sig röret och fodrar upp hålet simultant med kronans framdrift så man har alltid ett fodrat hål i marken.

Teknikens begränsningar ligger i större trä och stålkonstruktioner som kan vara svåra att forcera och i vissa fall skada utrustningen. Då foderröret och kronan drivs framåt av en hammare som vibrerar i kombination med sin vikt kan metoden få större riktningssvikelser i lösare massor såsom lera och sand.

Under rätt förutsättningar så kan metoden klara av längder upp till 120m och dimensioner upp till 1220mm. Hammarborrning med foderrör är en metod som ej går att riktningpåverka varpå viss avvikelse kan ske, detta varierar beroende på vilken typ av massor borrningen forcerar. Metoden kan även användas i homogent berg, vid den typen av hammarborrning så installeras inget foderrör då berget i sig inte rasar samman utan då utgör själva hålet.

I detta fall borrar man först så kallat pilothål som sedan stegvis ryms upp till önskad dimension. Vid borrning i rent berg kan även längre passager upp till 250m utföras samt att viss styrning kan ske vilket utökar användningsområdet.

Förförande

Utrustningen kommer på lastbilar som måste ha farbar väg hela vägen fram till arbetsområdet. Maskin och startrör väger 6-10ton och dom flesta lyften utförs med den egna kranbilen. Vid startrör dim 813mm samt vid längre lyft som inte klarar grop-beskrivningen kan extern lyfthjälp komma att behövas. Utrustningen ställs på plats och startrör svetsas samman innan hammaren skjuts in i första röret.

Röret lyfts på plats och maskinen justeras in efter dom riktningssangivelser som beställaren satt ut. Det är viktigt att ha en yta i anslutning till borrarplatsen för att förbereda rör och augerskrubar. Rör och augerupplag kan vid behov flyttas till annan plats men måste då kontinuerligt bäras till och från arbetsplatsen, denna kostnad bärs då utav beställaren.

Kompressorer kan placeras upp till 100m från borrarplatsen vid behov och mot ersättning. Borrningen fortskrider sektionvis efter aktuell rörlängd, efter att varje rörlängd installerats svetsas nästa rör på innan borrningen fortsätter tills dess att önskad längd uppnåtts. Materialet som foderröret ersätter kommer ut ur röret med hjälp utav augerskrubar som matar ut det i borrarproppen.

När man borrar igenom passagen borrar man ut röret 3m i mottagningsproppen där man skär av starttrörets som återanvänds till nästa borrning. Mottagningsproppen skall vara minst 3*3m med erforderlig släntlutning.

Genomskärning

GEONEX HZR610
D 406-610 (12m rör)

80-110 cm

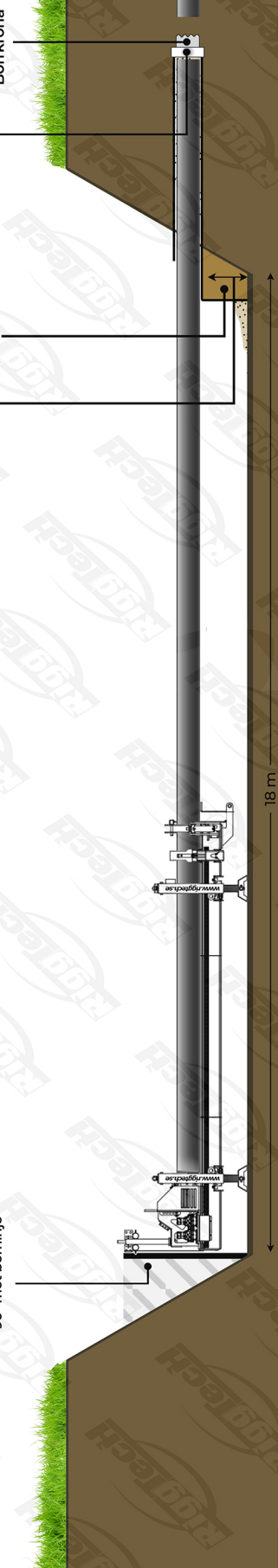
Ringborkrkrona

Stående körplåt
90° mot borrhjule

Hylla
Bredd: 1,3 m

Borkrkrona

18 m



Bilder (GEONEX HZR610)

