

# GROPMODELL HZR1200

## Etablering jäms med borrhöop

Borrhög: **GEONEX HZR1200** Skala A4: **1:100**  
Diameter: **813-1220 mm** Skala A3: **1:70**  
Rörlängd: **12 m**  
Gropmått: **19x5 m**

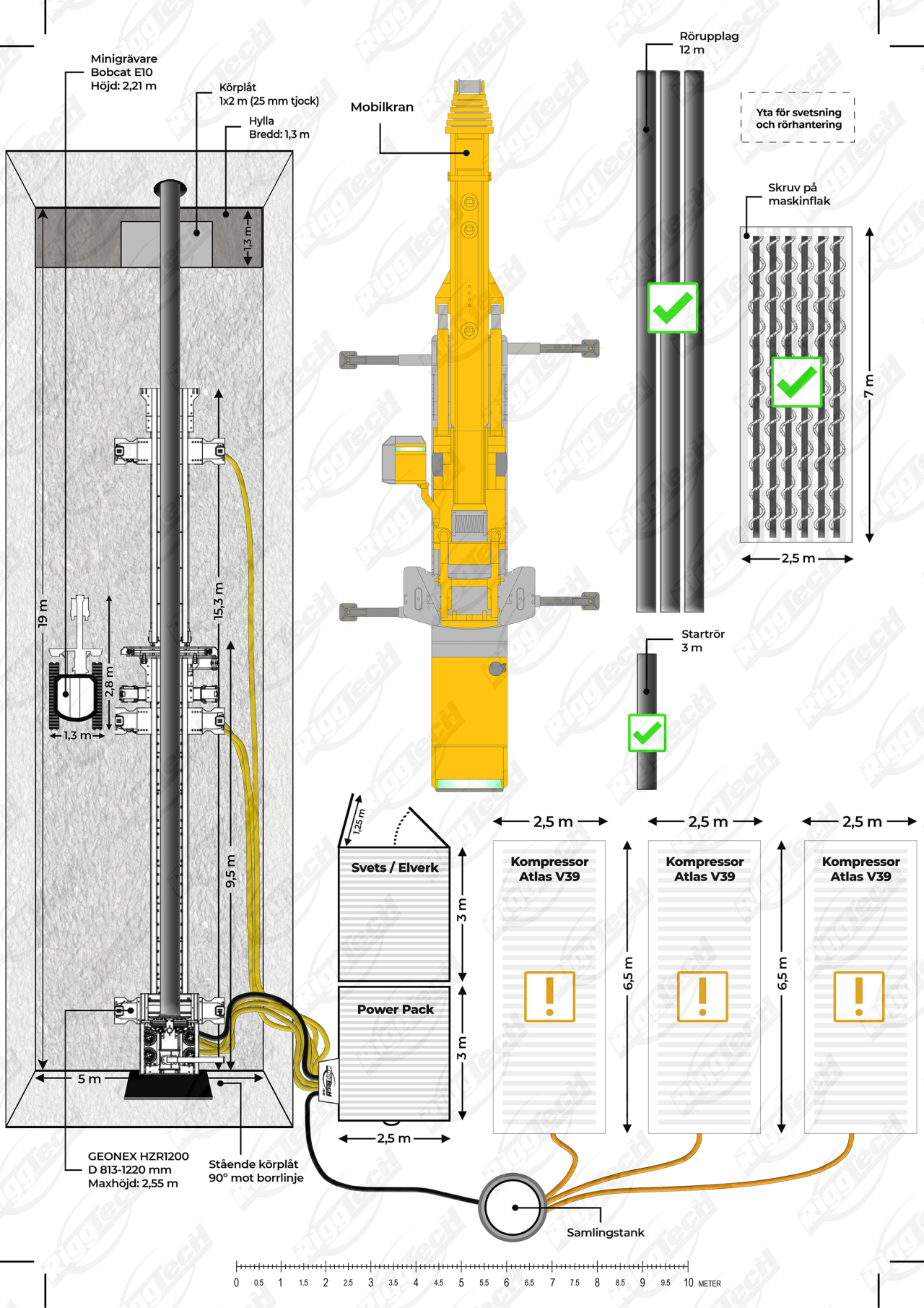


### SYMBOLFÖRTECKNING

- FLYTTBART OBJEKT - OAVSETT AVSTÅND (MOT KOSTNAD/PROJEKTANPASSNING)
- FLYTTBART OBJEKT - MAX 100 METER (MOT KOSTNAD/PROJEKTANPASSNING)

### SKALA





## Metodbeskrivning

Hammarborrning är en metod som med fördel används i tuffare material såsom morän, block och berg. Metoden kan forcera detta utan problem med hjälp av den pneumatiska hammaren som driver kronan framåt. Samtidigt slår den med sig röret och fodrar upp hålet simultant med kronans framdrift så man har alltid ett fodrat hål i marken.

Teknikens begränsningar ligger i större trä och stålkonstruktioner som kan vara svåra att forcera och i vissa fall skada utrustningen. Då fodreröret och kronan drivs framåt av en hammare som vibrerar i kombination med sin vikt kan metoden få större riktningssvikelser i lösare massor såsom lera och sand.

Under rätt förutsättningar så kan metoden klara av längder upp till 120m och dimensioner upp till 1220mm. Hammarborrning med fodrerör är en metod som ej går att riktningssäkerkan varpå viss avvikelse kan ske, detta varierar beroende på vilken typ av massor borrningen forcerar.

Metoden kan även användas i homogent berg, vid den typen av hammarborrning så installeras inget fodrerör då berget i sig inte rasar samman utan då utgör själva hålet. I detta fall borrar man först så kallat pilothål som sedan stegvis rymms upp till önskad dimension. Vid borrning i rent berg kan även längre passager upp till 250m utföras samt att viss styrning kan ske vilket utökar användningsområdet.

## Förförande

Utrustningen kommer på lastbilar som måste ha farbar väg hela vägen fram till arbetsområdet. Maskin och startör väger 18 ton så mobilkran eller grävmaskin över 50ton erfordras för att hantera lyften. Utrustningen ställs på plats och startör svetsas samman innan hammaren skjuts in i första röret.

Röret lyfts på plats och maskinen justeras in efter dom riktningssängiv- elser som beställaren satt ut. Det är viktigt att ha en vta i anslutning till borrhålet för att förbereda rör och augerskruvar. Rör och augerupplag kan vid behov flyttas till annan plats men måste då kontinuerligt bäras till och från arbetsplatsen, denna kostnad bärs då utav beställaren.

Kompressorer kan placeras upp till 100m från borrhålet vid behov och mot ersättning.

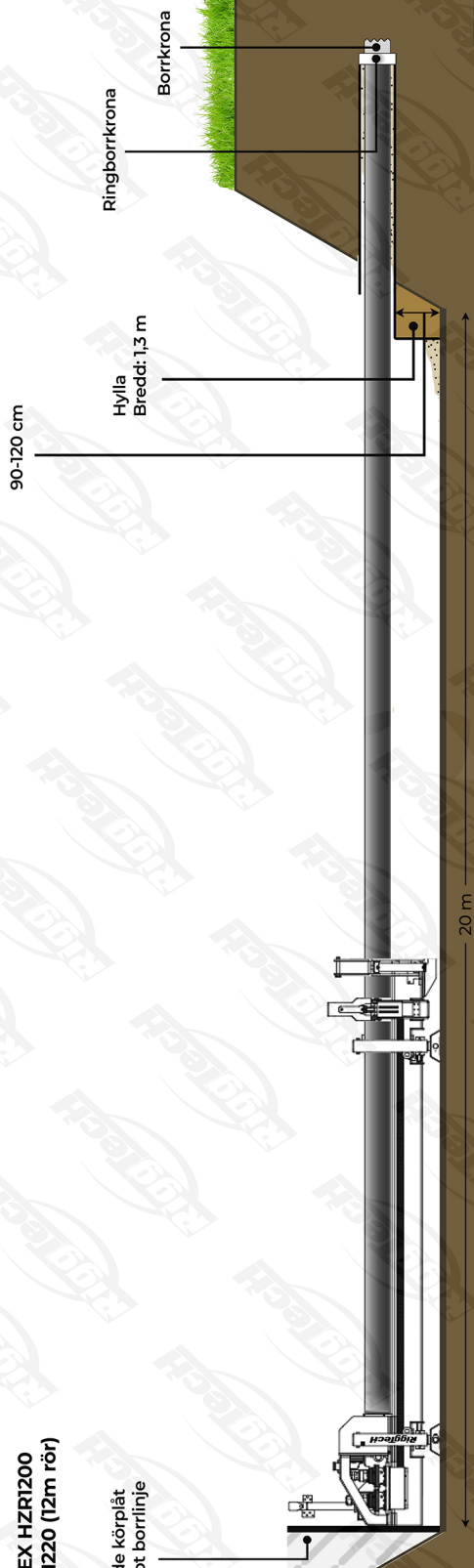
Borrningen fortskrider sektionvis efter aktuell förläng, efter att varje förlängd installerats svetsas nästa rör på innan borrningen fortsätter tills dess att önskad längd uppnåtts. Måte- rialet som fodreröret ersätter kommer ut ur röret med hjälp utav augerskruvar som matar ut det i borrhålet.

När man borrar igenom passagen borrar man ut röret 4m i mottagningsgropen där man skär av startrörets som återanvänds till nästa borrhålet. Mottagningsgropen skall vara minst 4\*4m med erforderlig släntlutning.

## Genomskäring

GEONEX HZR1200  
D 813-1220 (12m rör)

Stående körplåt  
90° mot borrhålet



# Bilder (GEONEX HZR1200)

