

# GROPMODELL AUGER 36/42-600E

## Etablering jäms med borrhrop

Borrrigg: AUGER 36/42-600E Skala A4: 1:100

Diameter: 406-1016 mm Skala A3: 1:70

Rörlängd: 12 m

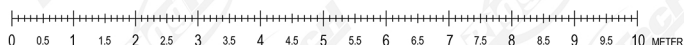
Gropmått: 17,5x4,5 m



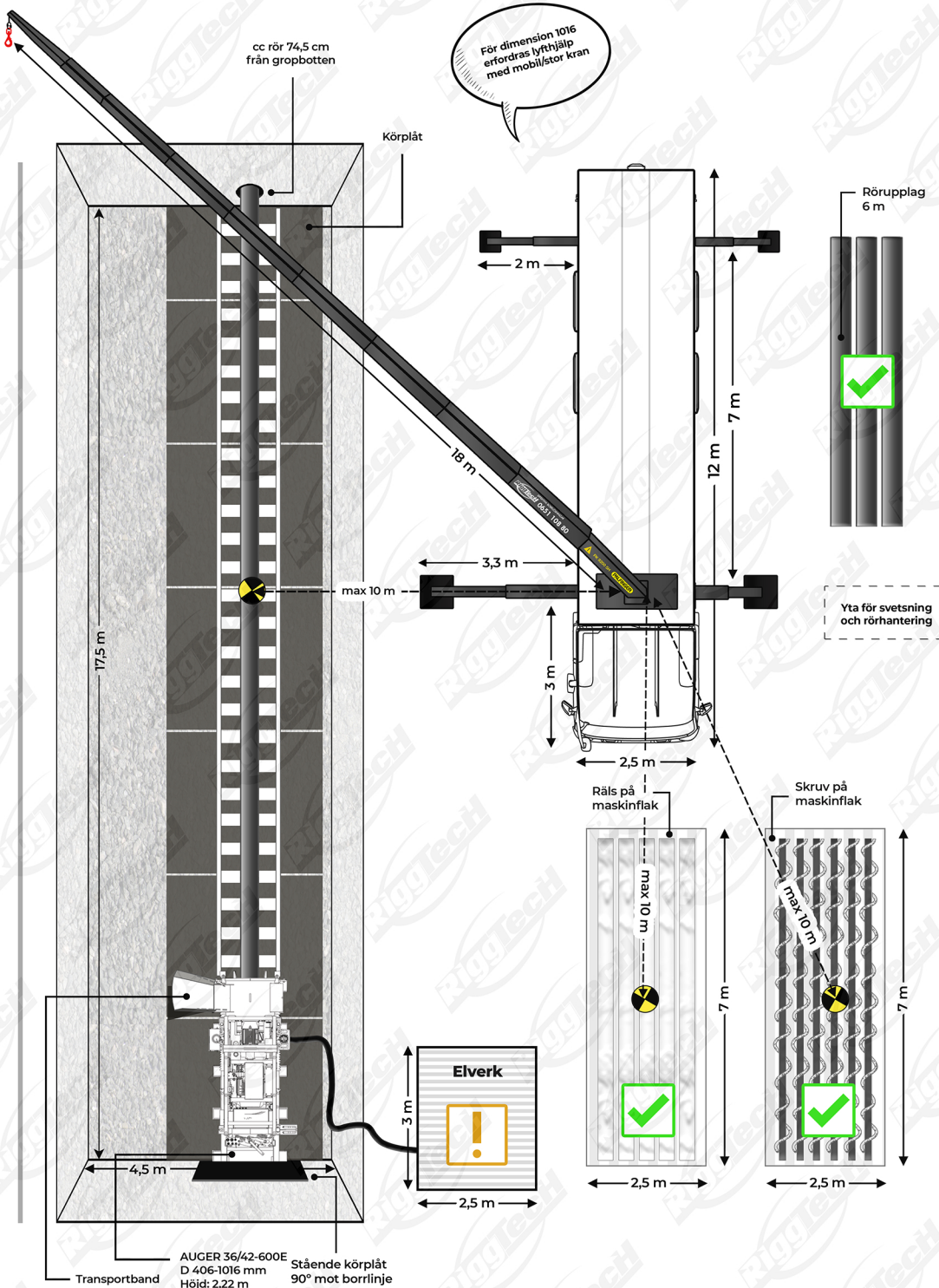
### SYMBOLFÖRTECKNING

- FLYTTBART OBJEKT - OAVSETT AVSTÅND (MOT KOSTNAD/PROJEKTANPASSNING)
- FLYTTBART OBJEKT - MAX 30 METER (MOT KOSTNAD/PROJEKTANPASSNING)

### SKALA



eventuell byggväg  
för hantering av borrkax



cc rör 74.5 cm  
från gropbotten

För dimension 1016  
erfordras lyft hjälp  
med mobil/stor kran

Körplåt

Rörupplag  
6 m



Yta för svetsning  
och rörhantering

17.5 m

2 m

7 m

3.3 m

max 10 m

3 m

2.5 m

Räls på  
maskinflak

Skruv på  
maskinflak

max 10 m

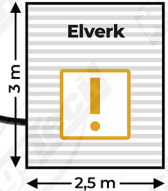
max 10 m

7 m

7 m

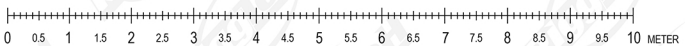
2.5 m

2.5 m



4.5 m

Transportband  
AUGER 36/42-600E  
D 406-1016 mm  
Höjd: 2,22 m  
Stående körplåt  
90° mot borrarlinje



## Metodbeskrivning

Augerborrning är en metod som med fördel används i mjukare material såsom lera och sand. Den klarar av att passera stenar som inte är större än vad intagshälen i borrhuvudet är vilket varierar beroende på dimension. I vissa fall kan man gå in i röret och avlägsna även större hinder.

Tekniken bygger på att man placerar en räl i borrhopen som maskinen glider på samt använder som "spjårrin" när den trycker in röret i marken med hjälp av hydraulik. I röret har man augerskruvar som drar ut materialet som borrhuvudet i framänden river upp. Eftersom man skjuter i röret i takt med kronans framdrift så har metoden alltid ett fodrat håll vilket minimerar risk för sättning.

Då metoden inte har någon hammare och därmed inte vibrerar är metoden ett utmärkt val vid passager med mindre toleranser i mjukare material.

## Genomskärning

**AUGER 36/42-600E**  
**D 406-1016 (12m rör)**

Då metoden inte har någon hammare och därmed inte vibrerar är metoden ett utmärkt val vid passager med mindre toleranser i mjukare material.

Under rätt förutsättningar så kan metoden klara av längder upp till 120m och dimensioner upp till 2000mm. Augerborrning med foderrör är en metod som ej går att riktningpåverka varpå viss avvikelse kan ske, detta varierar beroende på vilken typ av massor borrhopen forcerar.

Metodens begränsningar är hårdare morän, block, berg, större trä och stålkonstruktioner.

## Förförande

Utrustningen kommer på lastbilar som måste ha färbar väg hela vägen fram till arbetsområdet. Maskin och startör väger 5-7ton och dom flesta lyften utförs med den egna kranbilen.

Vid rör dim 1016mm i 12m längder samt vid längre lyft som inte klarar gropbeskrivningen kan extern lyft-hjälp komma att behövas. Utrustningen ställs på plats och startör svetsas samman innan augerskruven skjuts in i röret.

Rälisen placeras ut i gropen efter dom riktningsskiftelser som beställaren satt ut. Maskin placeras på rälisen och röret lyfts på plats.

Det är viktigt att ha en yta i anslutning till borrhopen för att förbereda rör och augerskruvar. Rör och augerupplag kan vid behov flyttas till annan plats men måste då kontinuerligt bäras till och från arbetsplatsen, denna kostnad bärs då utav beställaren.

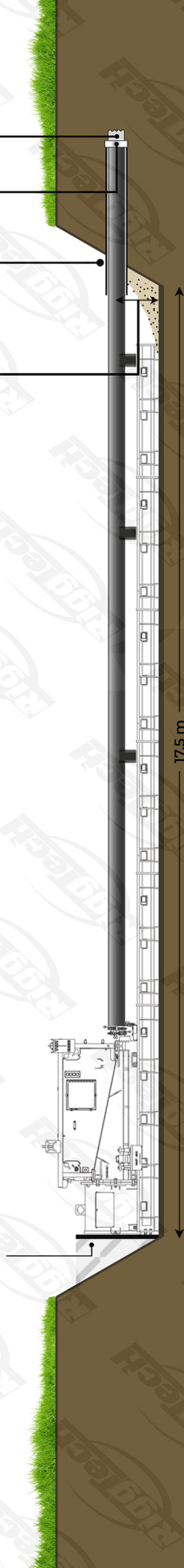
Borrhopen fortskrider sektionvis efter aktuell rörlängd, efter att varje rörlängd installerats svetsas nästa rör på innan borrhopen fortsätter tills dess att önskad längd uppnåtts. Materialet som foderröret ersätter kommer ut ur röret med hjälp utav augerskruvar som matar ut det i borrhopen där det vid större dimensioner och längre passager måste tas om hand av beställaren under borrhopens fortlöpande framdrift.

När man borrar igenom passagen borrar man ut röret i mottagningsgropen. Mottagningsgropen skall vara minst 3\*3m med erforderlig släntlutning.

cc rör 74,5 cm  
från gropbotten

Ringborrkrona  
Borrkrona  
Skyddsror

Såsen ska identifieras  
90° mot borrhjulet



# Bilder (AUGER 36/42-600E)

